

UPS ONLINE TIPO RACK

Monofásica

3KVA/3KW

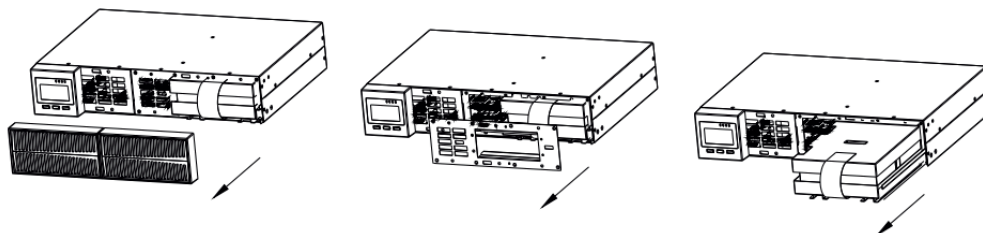
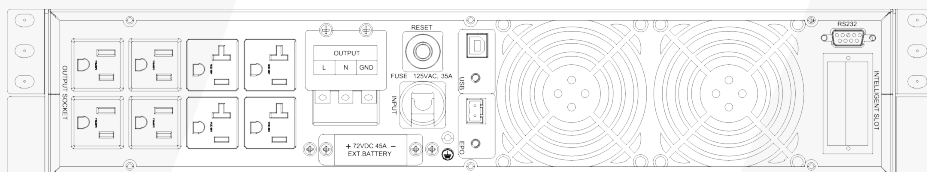
Serie EG FP 1.0

Características

- Tecnología doble conversión de alta frecuencia.
- Tecnología de control por DSP.
- Corrección de factor de potencia (APFC) 1.0.
- Factor de potencia de entrada mayor a 0.99.
- Factor de potencia de salida 1.0.
- Amplio rango voltaje de entrada (50V-150V).
- Rango de frecuencia (40-70 Hz).
- Frecuencia de auto sensado.
- Conversión de frecuencia 50/60 Hz.
- Encendido en frío.
- Ventilación forzada posterior con diferentes velocidades.
- Protección en software y hardware.
- Carga estable y rápida, carga restaurada al 90% en 3 horas.
- Derrateo lineal en bajo voltaje de entrada, reduciendo las veces de descarga de la batería.
- Reinicio configurable cuando la energía es restaurada.
- Avanzada administración de batería (ABM).
- Configuración de múltiples funciones via LCD.



Vista Posterior



UPS ONLINE TIPO RACK

Monofásica

3KVA/3KW

Serie EG FP 1.0

Nota Aclaratoria

Especificaciones Técnicas

Modelo	3KVA/3KW
Referencia	NETION Serie EG 3KVA Tipo Rack
Entrada	
Voltaje Nominal de Entrada	100/110/115/120/127 VAC
Rango Voltaje Entrada	110-176 VAC (derrateo lineal carga entre 50%-100%) 176-280 VAC (sin derrateo)
Rango de Frecuencia	40 Hz ~ 70 Hz (auto sentido)
Factor de Potencia	≥0.99
Rango voltaje Bypass	-25% - +15% (configurable)
Frecuencia entrada	50 Hz / 60Hz (auto sentido)
THDi	<6%
Salida	
Voltaje Salida	100 /110/115/120/127 Vac (configurable via LCD)
Regulación Voltaje	±1%
Frecuencia	45-55 Hz o 55-65 Hz (rango sincronizado); 50/60 Hz ±0.1 Hz (en modo batería)
Modo onda	Senosoidal
Factor de potencia	1.0
THDv	<2% (carga lineal), <5% (carga no lineal)
Factor de cresta	3:1
Sobrecarga	108% -127% por 1 min, 127%-150% por 30s; >150% por 100ms
Batería	
Tipo Batería	ácido plomo sellada libre de mantenimiento
Voltaje DC	72V
Batería interna	6*9Ah
Corriente de carga (máx)	1A
Tiempo de recarga	Modelo estándar: 90% capacidad restaurada en 3 horas
Sistema control y telco	
Eficiencia	>92% (modo principal) >87% (modo batería) >97% (modo ECO)
Tiempo transferencia	Modo principal a modo batería: 0ms, modo inversor a modo bypass: 4ms (tipico)
Protecciones	Corto circuito, sobrecarga, sobre temperatura, descarga batería, ventilación
Puerto comunicación	RS232; USB, RS485, SNMP (opcional), contactos secos (opcional)
Display	LCD-LED
Ambiental	
Humedad operación	0-95% RH@ 0-40°C (sin condensación)
Temperatura almacenamiento	-25°C - 55°C (excluyendo baterías)
Altitud operación	<1000m, por encima de 1000m derrateo 1% por cada 100m
IP Protección	IP20
Nivel de ruido	<50dB
Otros	
Dimensiones (DxWxH) (mm)	440*560*88
Peso Neto (kg)	26.8
Certificados	RETIE vigente, EN62040-1, EN60040-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3, IEC61000-4-2, IEC61000-4-3, IEC61000-4-4, IEC61000-4-5, IEC61000-4-6, IEC61000-4-8, IEC61000-4-11

*Debido a actualizaciones del producto, las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.