

Ficha Técnica
Data Sheet



20kVA
G5



Alta
Frecuencia

UPS
ON-LINE
Trifásica
FP 1.0

V1.0223M

Aplicaciones



UPS

On-Line 20kVA Trifásica Alta Frecuencia FP 1.0 - G5



Hospitales/
Equipos de
Presición



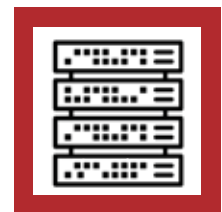
Industrias



Bancos



Salas de
Cómputo-ISP



Centro de
datos

Características Técnicas

- ✓ Tecnología avanzada de control dual DSP y tecnología de tres niveles.
- ✓ Factor de potencia a la salida 1.0.
- ✓ Tecnología de corrección activa del factor de potencia.
- ✓ Factor de potencia a la entrada hasta de 0.99.
- ✓ Eficiencia del sistema del 94.5%.
- ✓ Doble tasa de ahorro de energía.
- ✓ Eficiencia en modo ECO del 98%.
- ✓ Soporte de entrada dual, soporte de Bypass independiente.
- ✓ 50/60Hz frecuencia auto-sensado.
- ✓ Frecuencia de conversión 50/60Hz.
- ✓ Diseño interno compacto, tamaño reducido.
- ✓ La velocidad del ventilador varía de forma inteligente con la temperatura, lo que reduce el ruido y prolonga su vida útil.
- ✓ Cuenta con una fuerte tolerancia a fallas.
- ✓ Tecnología de recubrimiento de conformación para hacer que la UPS funcione en entornos hostiles durante mas tiempo.
- ✓ Protección eficaz de hardware y software, función robusta de autodiagnóstico, amplio registro de eventos.
- ✓ Degradación lineal en la entrada de bajo voltaje que reduce los tiempos de descarga de la batería.
- ✓ Ajuste de configuración de batería flexible.
- ✓ Cargador controlado digitalmente (Max.48 A).

UPS

On-Line 20kVA Trifásica

Alta Frecuencia FP 1.0 - G5

- ✓ Encendido en frío.
- ✓ Tiempo de conmutación cero para el modo de fuente de alimentación, lo que garantiza que la salida no se interrumpa.
- ✓ Tiempo de inicio configurable cuando se restablece la alimentación de red.
- ✓ Pantalla táctil LCD a color de 5 pulgadas, interfaz amigable.
- ✓ Potente software de fondo para configuración de parámetros y actualización en línea.
- ✓ Comunicación multiplataforma avanzada para monitoreo a través de: RS232, USB, RS485, RJ45, contactos secos, tarjeta SNMP, tarjeta Wi-Fi y tarjeta GPRS.
- ✓ Gestión inteligente de la batería, control automático de carga ecualizada y flotante, control de inactividad del cargador, mejora la confiabilidad del cargador y prolonga la vida útil de la batería.
- ✓ Opcionales y accesorios: RS232, USB, RS485, NET, paralelo, LBS, contactos secos, EPO e interfaces de compensación de temperatura de batería, tarjeta SNMP opcional, tarjeta Wi-Fi, tarjeta GPRS, sensor de temperatura de la batería, detector EMD y alarmas SMS.

Capacidad / Modelo	20kVA / 20kW / EA9920
Tipo de UPS	Tecnología Online de Doble Conversión
Tecnología del Inversor	Tecnología PWM Senoidal de Alta Frecuencia con IGBT
Tipo de Control	Alto Desempeño procesado por DSP
Especificaciones de Entrada	
Tensión Nominal	190/208/220 Vac
Rango Voltaje Entrada	166-277 Vac (Sin degradación), 114-166 Vac (Degradación lineal 40%-100% de carga)
Frecuencia Nominal	50/60 Hz (auto sentido)
Rango de Frecuencia de Entrada	40Hz ~ 70Hz
Factor de Potencia de Entrada	±0.99
Rango del Voltaje Bypass	-40% ~ +25% (seteable)
Distorsión armónica total	<3%
Cableado Entrada	3 fases - 5 hilos (3Φ + N + PE)
Especificaciones de Salida	
Cableado Salida	3 fases - 5 hilos (3Φ + N + PE)
Tensión Nóminal	190/208/220 Vac
Regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia	Sincronizado con la utilidad de menu principal 50 / 60Hz ±0.1% en modo batería
Tipo de Onda	Senosoidal Pura
Factor de Potencia	1
Factor de Cresta	3:1
Distorsión armónica Total (THDv)	<2% (carga lineal) <5% (carga no lineal)
Sobrecarga	105%~110% 60 min, 110% ~ 125% 10 min, 125% ~ 150% 1 min; >150% 0.2ms
Especificaciones Baterías	
Voltaje DC	±120Vdc (±96 ~± 144Vdc) seteable
Número de baterías	20 pcs (16 ~ 24 pcs seteable); 20kVA banco interno: 40 pcs 9Ah/12V, 60 pcs 9Ah/12V opcional; 30kVA banco interno: 60 pcs 9Ah/12V
Corriente de Carga (Máx)	12 A
Tiempo de Recarga	Depende de la capacidad de la batería

Sistema	
Eficiencia	Máx 94% en modo en línea, 98% en modo ECO
Tiempo de transferencia	0 ms
Protecciones	Corto circuito, sobrecarga, sobre voltaje, bajo voltaje, alta temperatura, batería baja excesiva, falla ventiladores
Conexión paralela máx	4
Comunicaciones	RS232, USB, RS485, RJ45, contacto seco; opcional: Tarjeta SNMP, tarjeta de Wi-Fi, tarjeta GPRS
Display	Pantalla LCD a color de 5 pulgadas touch
Otros	
Ruido Audible @ 1m	< 65 dB
Humedad Relativa	De 0 ~ 95% sin condensación
Temperatura Ambiente de Operación	De 0 °C ~ 40 °C.
Temperatura de almacenamiento	-25°C ~ 55°C (sin condensación y baterías)
Altitud	< 1000m, por encima 1000m, degradado 1% por cada 100 m
IP	IP 20
Nivel de ruido a 1 m	<65 dB
Peso	210 kg con baterías. 110 kg sin baterías.
Dimensiones (Alto-profundo-largo)	885X850X360 mm

Algunas especificaciones pueden variar sin previo aviso